



韩珍堂深入公司项目现场调研



在新能源公司增速器车间

6月30日,集团公司党委书记、董事长韩珍堂赴轨道公司、研发中心、新能源公司、新园区现场走访调研,详细了解项目智能升级改造、建设质量工期、新上设备使用、配套住宅项目推进等情况。基层党组织和党员在重点项目推进过程中,发挥了战斗堡垒和先锋模范作用,韩珍堂代表公司党委向奋战在各条战线的党员干部、职工群众致以崇高的敬意。

轨道公司车轮一厂正全面加快达产达效,车轮二厂开足马力为用户如期交货全速生产。韩珍堂仔细查看车轮生产过程,详细了解生产线产能、设备稳定性及降噪情况。他强调,要继续完善流程紧凑的生产线布局,提高作业效率,减少作业浪费,为实施精益生产奠定基础;要进一步提升管理水平,精细挖潜提高产能,在保证安全的前提下推动项目提产提效;要牢固树立绿色发展理念,主动研究除尘方法,做好生产设备的环保运行,自觉扛起企业主体责任;领导干

部要深入调查研究,掌握生产实情,勤思多谋增强算账意识,在解决短板问题上下功夫。

研发中心办公区、报告厅、职工餐厅等区域正在进行最后的收尾工作,展览馆正有序准备施工。韩珍堂对前期的各项整改工作表示肯定,并详细了解各类绿植成活率及栽种情况,对职工餐厅构造布局及施工细节提出具体意见。他指出,要加快现场建筑垃圾的清理清运,进一步营造干净整洁的施工环境,在细微处彰显现代化办公气息。要提前进行预验收,发现问题及时处理,为最终验收做好充分的准备。要坚持在干中学、学中干,多动脑筋想办法、创新方式解难题,加快推进项目高质量完成。要做好研发中心logo设计制作,传达好企业文化,展示好企业形象。

走进新能源公司,一台台崭新的高端设备整齐摆放,韩珍堂分别深入增速器车间、工业齿轮箱车间及热处理中心仔细察看,详细了解当前设备基础完成情况、新设备安装调试进度及利旧设备拆解情况,并在执行作业的新设备面前多次停住脚步与操作人员交流。他强调,要珍惜公司采购的先进设备,在深入研究的基础上不断调整设备参数,使之发挥最大使用效能,推动公司生产能力快速进步。要加强观念转变,树立“要算账”的意识、掌握“会算账”的本领、追求“算好账”的结果, (下转第三版)

近日,集团公司召开安委会第三次会议。集团公司党委书记、董事长韩珍堂作重要讲话。

韩珍堂强调,保安全就是保稳定,保稳定就是保发展。要将“提高政治站位、强化思想认识、压实主体责任、严格考核问责”作为安全管理最核心的思想,贯穿整个工作过程。以“站位要高、认识要清、责任要实、问责要严”,加大安全管理监督考核问责,实现安全生产“零事故”的高追求。要以“铁心、铁面、铁规、铁腕”切实把安全责任紧紧握在手中,牢牢扛在肩上,以更高的政治站位,更强的责任担当,更实的工作举措,扎实做好安全生产各项工作,为集团公司高质量高速度发展营造安全稳定的环境,以实际行动迎接党的二十大胜利召开。

就如何做到“零事故”,韩珍堂提出三点工作要求。一是清醒认识形势,树牢安全发展理念,切实增强抓安全生产的紧迫感、使命感。要提高政治站位,强化思想认识,认真学习贯彻习近平总书记关于安全生产的重要论述,严格落实安全生产法的要求,树立“安全就是最大的政治”思想,牢记“企业不消灭事故,事故就会消灭企业”的理念,切实增强安全红线意识。要把安全生产作为公司的生命线,始终对安全生产心存戒律,以“时时放心不下”的责任感抓好安全。要高度重视职业健康工作,做好职工健康检查体检,为员工健康保驾护航。

二是扣紧责任链条,狠抓工作落实,全面推动安全管理再上新台阶。本质安全关键在人,要在工作中注重流程、制度、规矩,努力建设标准化、规范化、科学化的企业,以标准规范操作,以标准创造精准,做好安全生产工作。要坚决压实领导责任,把安全生产作为“一把手工程”抓好抓实抓细。压实监管责任,形成“上下同欲、泾渭分明、相互配合、齐抓共管”的网格化安全管理格局。压实安全员责任,加大学习培训和交叉检查力度,切实做到“会管安全、能管安全、管好安全”。压实相关方管理责任,从资质、能力、业绩、年龄等方面严格审查,把好准入关和审查关。

三是全面排查整治,严格追责问责,进一步筑牢安全生产底线防线。今年是国企改革三年行动和全国安全生产专项整治三年行动的收官之年, (下转第二版)

集团公司召开安委会第三次会议

七一 走访慰问老党员

在中国共产党成立101周年之际,7月1日,受集团公司党委书记、董事长韩珍堂委托,集团公司党委副书记、副董事长、总经理陶家晋走访慰问老党员代表,送去组织的关怀和节日的祝福。

岁月峥嵘,初心不改。韩树臣是一位71岁的老党员,今年入党已有整整五十年,军人转业后便来到集团公司工作。在他家中,由省人民政府颁发的“光荣之家”的牌匾格外醒目,陶家晋为他佩戴“光荣在党50年”纪念章,并送上鲜花表示感谢和敬意,介绍了集团公司近年来的发展与变化,对他关心的新园区搬迁等问题进行了耐心细致地解答,认真倾听他讲述了在太重艰苦奋斗的工作经历。在了解他的身体、家庭及生活情况后,嘱咐他保重身体,继续发挥余热,为集团改革发展建言献策。

陶家晋表示,老党员、老前辈、老同志

是党和国家的宝贵财富,也是推动太重攻坚克难的中坚力量,为太重事业发展贡献了智慧和心血,要时刻铭记老党员们所作的贡献,继续传承他们留下的精神财富,合力推动公司高质量高速度发展。相关部门要用心用情用力做好服务保障工作,政治上多关心、思想上多沟通、生活上多照顾、精神上多关怀,把党和组织的关怀与温暖送到他们心坎上。同时,太重作为老党员们无私无畏、辛勤奉献一生的地方,承载着他们同心协力、拼搏奋斗的青春记忆,是难以割舍的情感依归。相关部门要针对性地组织老党员、老同志们参加公司活动,让大家重温时代记忆,感受公司新发展、新变化,增强老党员们的幸福感和归属感。

老党员们对集团公司的关心关怀表示感谢,表示今后的生活中,将继续保持乐观向上的生活态度,一如既往关注公司的改革发展,充分发挥老党员优势,为推动公司更好更快发展作出应有贡献。 (张耀天)

集团公司召开庆“七一”老党员座谈会

6月30日,太重集团召开庆“七一”老党员座谈会。受集团公司党委书记、董事长韩珍堂委托,党委专职副书记、副董事长、工会主席赵晨德出席会议,向所有为太重改革发展作出贡献的老党员、老领导、老前辈致以崇高的敬意。

会上,赵晨德和老党员们一起观看了太重宣传片,并对公司改革发展情况及下一步工作计划作了汇报。3名老党员代表分别发言,共同追忆峥嵘岁月,重温奋斗历史,展望美好未来,体现了对党的事业的忠诚、对理想信念的坚定、对太重发展的关心和支持,并为公司改革发展提出宝贵建议。

会议指出,老党员、老干部是峥嵘岁月的亲历者、改革攻坚的带头人、繁荣兴盛的见证者、艰苦奋斗的参与者。他们为太重的发展作出了不可磨灭的贡献,是党和国家的宝贵财富,年轻一代的太重人要以老党员为榜样,传承弘扬优良作风,将这笔宝贵财富转化为推动公司高质量高速度发展的强大动力。

会议指出,今年是中国共产党成立101周年,也是党的二十大召开之年,更是实现太重“五年三步走”战略目标的关键之年。希望广大老同志离岗不离党、与全体干部职工一起携手努力、共同进步, (下转第三版)

集团公司召开专题培训

在公司深入开展习近平总书记考察调研太重五周年系列活动之际,为把习近平总书记的重要指示和亲切关怀转化为做好公司改革发展各项工作的强大动力,凝聚起全方位推动高质量高速发展的强大精神合力,7月1日,集团公司举行习近平总书记考察调研山西重要指示精神专题讲座。

本次培训邀请山西省委党校教授、山西省政府智库专家沈莹进行授课。老师以“贯彻落实习近平总书记考察调研山西重要指示精神”为题,从“习近平总书记考察调研山西重要指示精神、资源型经济的区域效应分析、全方位推动高质量发展”三方面进行讲解,尤其对传统产业改造升级、构建山西中部城市群一体化发展新格局、实现城乡区域协调发展作了精准分析。讲座理论深厚、观点鲜明、视野开阔、发人深思,具有很强的前瞻性、指导性和针对性,对广大干部职工进

一步完整、准确、全面学习领会习近平总书记考察调研山西重要指示精神,起到了很好的作用,对公司推动传统产业转型升级、新兴产业发展壮大具有重要指导意义。

公司要求,参培人员要认真总结培训成果,与习近平总书记考察调研太重五周年系列活动结合起来,与基础管理和素质提升的“两大工程”结合起来,持续深入学习领会习近平总书记考察调研山西重要指示精神,全面把握我省全方位推动高质量发展中的政策机遇,加快打造“一总部、多园区”的产业格局,奋力开创公司深化改革、转型升级新局面,以实际行动迎接党的二十大胜利召开。

培训采取“主会场+分会场”形式举行,集团公司领导、本部各职能部门、业务中心、子分公司负责人在主会场参加培训。

(刘丽娟)

太重智能高端液压挖掘机产业项目是太重转型发展的重点项目,也是2022年山西省重点工程项目之一。6月初,项目打桩工程基本完成,开始进行承台施工。按照“人倒班、机不停、料充足、全天候”要求,建设者紧紧抓住施工的黄金期,高效调动机械设备、人员、物料等资源,截止目前承台及地梁工程进度完成75%,承台及地梁浇筑工程将于7月5日基本完成。(赵再君)

(上接第一版)公司开展了安全生产大检查大整治大提升活动。基础管理提升和职工基本素质提升两项工程,不仅对公司未来发展至关重要,也对所有工作的安全保障至关重要。要以扎实推进两项工程为契机,做好各项工作数据统计支撑,对标一流学习先进安全理念方法,加大安全文化学习宣传引导,不断提升全员安全素质,持续补短板促发展。要加强组织领导,认真开展风险隐患排查治理,四不两直做好安全检查,真正做到“检查到位、问责到位、整改到位”,把风险防控于未然,实现“要我安全”到“我要安全”的转变,不断提升本质安全水平。

针对公司全方位安全稳定运行,韩珍堂强调:各单位要高度重视,提前做好汛期应急准备,全力以赴确保生产与工程建设安全。要认真总结上半年各项工作及存在问题,针对性采取措施做好下半年工作,在确保用户合同当期百分百兑现的同时,万无一失抓好搬迁组织和项目建设工作。要统筹好疫情防控、防暑降温、信访稳定等工作,确保和谐稳定。

会议对公司二季度安全生产、环境保护、职业健康工作进行了总结,对存在问题进行了分析,安排部署三季度重点工作,就轨道交通公司车轮一厂搬迁安全管控情况进行了经验分享。

集团公司党委副书记、副董事长、总经理陶家晋主持会议,公司领导赵晨德、卜彦峰、姚国平、韩肖重、吴建华、史智杰、苏伟中及安委会成员单位参加了会议。会议采用“主会场+分会场”的视频会议形式召开。(邢文静 王志军)

集团公司召开安委会第三次会议

质量再提升 品牌再升级

开栏语:

质量企业的核心竞争力所在,更是企业生存和发展的基础。要想实现高质量高速发展,质量意识永远是重中之重。没有质量的产品一定会失去用户,失去用户的企业必定无法生存。“技术领先、质量过硬、成本最低、交货及时、服务周到”不仅是新时期太重严格的自我标准,也是新征程上太重的不变承诺。为进一步推动“质量就是生命,品质就是人格”质量理念深入人心,确保“科技强企、质量兴企”战略部署落地生根,即日起,本报将开设《质量再提升 品牌再升级》专栏,对各单位部门的措施计划、成效成果进行全方位深入报道,对可推广复制的成熟经验加强宣传,努力打造“太重标准、太重质量、太重品牌”。

铸锻件分公司就生铁采购质量事故举一反三

产品质量在太重的生存发展中越来越重要。质量提升不是某个领域、某个方面的单点提升,是各个领域、各个环节的全面提升。铸锻件分公司就近期生铁采购质量事故痛定思痛、引以为戒、举一反三,针对质量标准规定不全面、风险意识未识别、质量理念薄弱等问题,

结合基础管理和素质提升两大工程,全面落实集团公司“五个抓”的工作要求,进一步解放思想、转变观念,对标一流、强化落实。

梳理规章制度。为进一步确保“规”和“矩”的全面性、准确性,分公司组织技术、质检对81种炼钢用原辅材料进行梳理分类,并对规章中技术标准要求、验收条款等内容进行修订,完善《炼钢用原辅材料技术条件》规定,确保入厂材料检验有据可依、控制有效。

重建流程规定。为更加准确、快速、简单完成入厂材料检验,有效防范验收过程中的漏洞,分公司重新修订原辅材料入厂检验规范,完善了各类材料的验收内容,通过重建流程,明确责任人检验内容、检验节点、过程交接记录、记录保存实效等内容,并通过内审定期对流程执行情况进行检查、考核、跟踪,规范验收流程运行。

健全监管体系。找准监督重点、识别风险点,落实流程难点、解决管理痛点,分公司建立贯通协同的日常监管机制,明确各业务部门配合措施、责任追究和考核评价,确保检验流程扎实落地。近期,分公司还在相关制度中规定,外采废钢入厂后除检验、库房、采购、供应商等人员外,纪检人员也需对整个检验流程进行跟踪,对检验过程中的违纪行为进行监督,

打造健康平稳的业务生态。

提升全员质量意识。以强化落实细节的执行力对工序流程可视化全覆盖、推进体系建设、工艺策划质量管控、工序质量交接等十个方面进行质量再提升。结合程序文件、操作规范进行“全覆盖”抽查考试,推动全员质量意识再提高、职责再清晰、流程再明确、操作再规范,使“质量就是生命”的理念入脑入心。加强质量考核,将质量工作纳入经济责任制考核,确保质量责任层层落实到人,树立对质量问题“零容忍”的鲜明导向。

引深开展“思想大解放、寻求新突破”大讨论活动。分公司将质量提升行动与大讨论活动紧密结合,持续向行业一流、竞争对手虚心学习,深入查找在质量提升、成本管控、技术创新等方面存在的深层次问题,以全体干部职工观念的转变推动各项要求落地见效,进而形成合力推动分公司长经验、见行动、出效果。

从哪跌倒就从哪爬起来、站起来、跑起来!发现问题就是一次提升,解决问题都是一次蜕变。铸锻件分公司将按集团公司“要算账、会算账、算好账”具体要求,提升算账意识,增强算账本领,以钉钉子精神落实各项措施,强化责任担当,打好成本质量翻身仗,夯实高质量高速发展基础。

学习榜样精神 汲取奋进力量

技术中心冷加工研究所技术专办 岳海豹

我愿做一颗“螺丝钉”



从起重机分公司一名工艺员到技术中心冷加工研究所技术专办，岳海豹作为工艺人员，一直扎根基层，在遇到工艺琐事时竭尽全力，遇到技术难题时主动攻坚。他敢想、敢做，勇于创新，在平凡的岗位上发光发亮。

吊钩作为核电站反应堆厂房内唯一的大型吊装设备关键零部件，其制造精度和制造安全性是非常重要的。根据用户需求，这次生产的核电吊钩必须采用数控加工的方式生产制造，与以往外协模锻方式完全

不同，没有任何经验可以借鉴。面对这种情况，岳海豹主动请缨，迎难而上，分析吊钩钩身部分复杂曲面构成，选择合理的装夹位置，采用数控三轴机床编制适

合的加工程序，经过不断测试、优化、改进，最终完成了复杂曲面的数控加工，节约成本35万元，并顺利通过用户验收，实现了公司吊钩数控加工方法的新突破。

基层是施展才华的大舞台，也是成长成才的练兵场，岳海豹始终保持初心，11年如一日在技术工艺一线脚踏实地、担当作为，从生产难题中寻求突破、勇往直前。“我愿做一颗永不生锈的‘螺丝钉’，在平凡的岗位上贡献力量。”岳海豹坚定地说。

滨海公司锻压工艺专办 杨支超

踏踏实实干工作 心无旁骛搞技术



滨海锻压工艺室的杨支超，自入职那天起，他便给自己立下一个目标：踏踏实实干工作，心无旁骛搞技术。

为尽快掌握专业技术，从见习期开始，他便随着机床师傅一起倒夜班，了解设备性能、工件加工方法以及使用工装刀具情况。在正式上岗后，他积极将学到的理论知识和经验应用于具体的装配和锻压工作。日复一日的学习与积累让他逐渐熟悉了业务，成为锻压领域的大拿。

凭借扎实的技术功底和丰富的实战经验，杨支超出色完成了225MN卧式铝挤压机的制造工艺及方案策划。这台挤压机型材、规格、性能及质量均打破国内外在大型工业铝型材、车辆型材方面的突破，是国内首台套“巨无霸”产品。为了高质量高效率完成这一任务，他提前数月开始研究工艺图纸，认真查找相关资料，编制机加工工艺顺序，做到运筹帷幄、成竹在胸。制造期间，他多

次深入车间一线，与工人师傅们交流了解加工难点并及时优化改进，减少生产制造过程中的返修率；加工关键零部件时，启用特殊的刀具、量具及吊具，使零件加工的时间比原计划提前了近一个月；加工设备后梁过程中，通过测量尺寸、模型模拟、数据核算、改进新工艺等方式，顺利完成了零件的加工起吊，为公司节约制造成本30万余元。

被评选为公司“512”人才，对杨支超来说，既是一种荣誉，更是一份责任。他将以荣誉为新的起点，继续踏踏实实工作、潜心研艺，努力在工艺改进、技术攻关方面取得更大突破！

韩珍堂深入公司项目现场调研

(上接第一版)主动发现问题，于细节之中降成本，在点滴之处寻效益，不断提高公司产品竞争力。要不断提升精细化管理水平，保持工装的干净整齐，保证设备的精细使用。全体干部职工要调整状态、鼓足干劲、积极行动，以更加饱满的精气神投入到各项建设任务当中。

新园区配套住宅项目作为公司的“惠民暖心”工程，目前正全力推进建设进度。现场塔吊高耸、机器轰鸣，各标段施工正在如火如荼展开。韩

珍堂深入在建项目施工现场，仔细询问了工程施工进度，认真听取了项目负责人的有关介绍，他强调，要高标准设计、高质量建设、高水平管理，全力以赴抢抓进度，在雨季来临前，确保所有楼座地下基础工程建设按期完工。要在施工过程中树立质量意识、成本意识，按照“好、快、省”要求，建设高品质太重新社区。

集团公司副总经理史智杰及相关单位负责人陪同调研。(王培培)

(上接第一版)为太重的改革发展献计献策、发光发热。相关部门要加强对老前辈、老同志们的关心帮助，支持老同志发挥好优势作用，确保做到思想上关心、生活上照顾、精神上关怀，不断增强老党员同志的获得感、幸福感和安全感。

会议还向“光荣在党50年”老党员颁发纪念章。相关部门负责人参加会议。(张耀天)

矿山：遵守行为规范 争做文明职工

近日，集团公司下发了《职工行为规范(试行)》的通知，旨在规范员工日常行为，提高员工整体素质，创造良好的工作环境。6月17日下午，为统一思想，提高认识，进一步强化执行落实，矿山分公司组织召开了职工行为规范宣贯大会。

会上对通知进行了细致的解读，结合分公司员工在着装仪容、行走规范、文明就餐以及厂区停车等方面存在的问题逐一进行了指出和分析，要求分公司各部门都要对《职工行为规范(试行)》进行不间断地

学习和宣贯，为构建文明和谐的太重企业文化添砖加瓦。

无规矩不成方圆，一个企业没有规矩就不能得到很好的发展。在《职工行为规范(试行)》实施之后，分公司各级管理人员尤其要带头执行、模范执行，努力按照规范要求完善自我，共同营造良好的工作环境，全面推进基础管理提升工程和职工基本素质提升工程的贯彻落实，促进职工行为规范建设工作的开展，提升公司品牌形象。

(段贵岗)

全面建设清廉国企

为加强新时代廉洁文化建设，强化党员干部廉洁自律意识，弘扬崇廉拒腐企业文化，《太重新闻》从本期开始挑选部分主题鲜明、形式多样的漫画作品进行刊登，引导公司干部职工惕励警醒，坚持秉公用权、廉洁用权、依法用权，坚持交往有原则、有界限、有规矩，坚持廉洁修身、廉洁齐家，保持共产党人拒腐蚀、永不沾的政治本色。

· 照镜子



标题：漫画作品《照镜子》

什么是中国共产党,中国共产党干什么(一)

又一个七月来临,中国共产党已经走过101个年头。历史犹如一条长长的时间河流,从过去奔涌而来、向未来逐浪而去,洗炼那些深沉辽远的恒久叩问。

站在过去与未来的交汇点上,习近平总书记谆谆告诫全党,要在新时代前进的征程上不忘初心、牢记使命,回答好“从哪里来、往哪里去”,牢记中国共产党是什么、要干什么这个根本问题。这是对中国共产党历史使命和行动价值的鲜明宣示,彰显着新时代中国共产党人深厚的历史自信、高度的历史自觉、强烈的历史主动。

了解中国,必须了解中国共产党;了解中国共产党,才能读懂中国。《中国共产党章程》开宗明义就指出:中国共产党是中国工人阶级的先锋队,同时是中国人民和中华民族的先锋队,是中国特色社会主义事业的领导核心。

知所从来,思所将往,方明所去。历史已经证明并将继续证明,中国共产党是用马克思主义武装起来的觉悟者,是最广大人民利益的守护者,是人类社会发展方向的引领者,是最光明最正义最壮丽事业的奋斗者。

(一)对马克思主义的信仰,对

社会主义和共产主义的信念,是共产党人的政治灵魂,是共产党人经受住各种考验的精神支柱。胸怀崇高坚定的理想信念并为之不懈奋斗,是中国共产党独特的精神标识。

170多年前,马克思、恩格斯就鲜明指出,共产党人的远大理想,就是要建立一个没有压迫、没有剥削、人人平等、人人自由的理想社会。这个理想描绘未来社会将是每个人自由和全面发展的“自由人联合体”,寄托了人类关于美好社会的全部情愫和渴望;这个理想指明从必然王国向自由王国飞跃的途径,不必再像空想社会主义者那样悲天悯人地憧憬着“乌托邦”;这个理想昭示“资产阶级的灭亡和无产阶级的胜利是同样不可避免的”“英特纳雄耐尔就一定要实现”。它是崇高的、科学的、坚定的,召唤着无数共产党人向往之、奔赴之、笃行之。

近代以来,面对神州陆沉的悲惨境地,中国人民从未低头屈服强权,从未停止求索光明。马克思主义来到中国,使彷徨无助的先进中国人从世界革命潮流中看到了希望,点燃了他们心中的理想信念之光。主义犹如一面旗帜,引领一代又一代中国共产党人舍命相随,将理想信念的力量注入东方大国的历

史血脉,使沉寂已久的神州大地迎来了“一个崭新时代的黎明”,推动这个几近亡国灭种的古老民族走向独立、走向富强、走向复兴。

革命理想高于天。无数共产党人汇聚在信仰的旗帜下,不求显达于世、不求暂得于己,为了理想信念前仆后继、舍生取义。李大钊在绞刑台高呼“共产党万岁”英勇就义,刘仁堪用脚趾血书“革命成功万岁”,王进喜为建设新中国喊出“宁肯少活20年,拼命也要拿下大油田”,焦裕禄为完成党交给的任务“生也沙丘,死也沙丘”,孔繁森用生命兑现了“青山处处埋忠骨,一腔热血洒高原”的诺言……句句千钧、字字滚烫的呼号疾书,映照的是中国共产党人的精神之魂和心灵密码。他们是主义的献身者、光明的追寻者,用生命和热血熔铸了理想信念的丰碑,铺就了中华民族不断向上登攀的阶梯。

走过千山万水,仍怀赤子之心。党的十八大以来,习近平总书记以一名真正马克思主义者的坚定和执着,始终高扬理想信念的旗帜,示范带动全党打牢信仰之基、补足精神之钙,在理想信念上真正做到虔诚而执着、至信而深厚。在上海中共一大会址、嘉兴南湖红船,在井冈山

上、长征沿线、圣地延安……广大党员干部体悟革命历史、重温入党誓词,红色基因自觉传承,初心本色更加鲜亮。在改革发展的一线、脱贫攻坚的战场,廖俊波、黄大年、黄文秀……一个个闪亮的名字,彰显着共产党人的坚守和风骨。在遥远的边疆、祖国的心脏,“清澈的爱只为中国”“请党放心,强国有我”的铮铮誓言,于万里长空久久回响。

成功应对重大挑战、抵御重大风险、克服重大阻力、解决重大矛盾,有力推进具有许多新的历史特点的伟大斗争,让一个个“不可能”变成可能,一道道“无解题”得到破解,就是因为我们有“虽九死而不悔”的坚定信念,有着“行千里于脚下”的执着追求。守正道而开新篇,致广大而尽精微。自信自强、守正创新不但是新时代民族精神的生动写照,更是当代中国共产党人志不改、道不变的铿锵宣示。

理想信念之光照进现实,“东升西降”之势愈加明显,我们有充足的理由坚定道路自信、理论自信、制度自信、文化自信,我们有充足的底气进行人类历史上最有前途的事业、追求理想社会的光荣梦想!

(转自《人民日报》)

六西格玛管理知识(十)

不良质量成本的概念将有助于我们挑选或者界定六西格玛项目,因为在成本节省方面是否有潜力是我们选择项目的重要考虑事项之一。在项目初期进行不良质量成本测算,可以作为项目选择的依据,也有利于明确项目改进的方向,同时为项目总结时评估项目财务效益奠定基础。

不良质量成本的构成

不良质量成本	符合性质量成本	预防成本(不增值的部分)
		鉴定成本(预先检验预防的不增值部分)
量成本	非符合性质量成本	故障成本(内部和外部损失)
		鉴定成本(分析故障原则)

三、六西格玛项目不良成本归集、计算与分析(案例分析)

某电器控制设备制造企业针对非标产品在设计过程中的物料清单准确率较低的问题,选择、确定了“提高非标系统产品物料清单的准确性”的六西格玛改进项目。该项

目团队在界定阶段进行了项目质量成本的归集和计算,以及项目成本和不良成本的分析。

六西格玛项目质量成本计算表

项目名称:提高非标系统产品物料清单的准确性		
过程:系统产品设计、自制/外协/外购件确定、BOM编制/修改、下订单		
类型	内容描述	计算方法/公式
	推迟交货期带来的直接损失	运费增加约3000元
	合计	49760元

注:统计时间: 填报人: 项目主管: 日期: 日期:

六西格玛项目质量成本与不良质量成本分析报告

项目名称:提高非标系统产品物料清单的准确性					
过程:系统产品设计、自制/外协/外购件确定、BOM编制/修改、下订单					
预防成本	内容	金额(元)	不增值的	内容	金额(元)
	BOM编制培训	2450	符合性成本		
	小计	2450			
	BOM互审	6432	性成本	BOM互审	6432
	小计	6432			小计
	常用物料的年备货	3600	内部故障成本	常用物料的年备货	3600
	BOM审核后的修改	1608			BOM审核后的修改
	小计	5208		小计	5208

外部故障成本	停工待料	11760	合性成本	停工待料	11760
	错误物料采购	5000		错误物料采购	5000
	推迟交货期所带来的直接损失	约3000		推迟交货期所带来的直接损失	约3000
	推迟交货期所带来的间接损失	约30000		推迟交货期所带来的间接损失	约30000
	小计	49760		小计	49760
	质量成本合计	63850		不良质量成本合计	61400

六西格玛项目管理(一)——项目的选择

六西格玛管理通过有组织、有计划地实施六西格玛项目而实现其经济效益,同时也通过六西格玛项目的实施来促进人们观念和行为习惯的转变。六西格玛项目工作是黑带成长过程中的必经之路。因此,六西格玛项目的选择和实施在变革企业文化、促进企业的持续改善、培养具有实践经验的六西格玛黑带及获得实际的经济效益等方面,都有着十分重要的意义。

(科技质量部供稿)